



MC-PowerPro HCRprimer

Środek gruntujący

Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa wodna dyspersja żywicy epoksydowej
- Mleczna, po wyschnięciu bezbarwna
- Tworzy film
- Nakładanie przy użyciu pędzla, wałka lub metodą natrysku bezpowietrznego
- zatwierdzony przez DIBt (Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej) element systemu ochrony powierzchniowej MC-PowerPro HCR stosowanej do zabezpieczenia obiektów (instalacji) na gnojówkę, gnojownicę i soki kiszunkowe (JGS) oraz na biogaz LA - nr zatwierdzenia Z-59.17-439
- Certyfikowany wg DIN-EN 1504 cz. 2

Zakres zastosowania

- Do stosowania na mineralnych podłożach, jako grunt pod MC-PowerProHCR
- Do aplikacji w poziomie i w pionie
- REACh; scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, stała inhalacja, obróbka
- Zasada 1, metoda 1.2

Aplikacja

Mieszanie

MC-PowerPro HCRprimer składa się z bazy i utwardzacza. Przed zastosowaniem oba składniki należy starannie ze sobą wymieszać, używając wolnoobrotowych mieszadeł, po czym przelać do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Sposób stosowania

MC-Power Pro HCRprimer może być nakładany na nadające się do pokrycia podłoże pędzlem, wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym. Pracę należy wykonywać sprawnymi ruchami i bez pozostawiania miejsc łączenia. Prac nie należy podejmować w czasie deszczu, w warunkach wysokiej wilgotności, mrozu lub ryzyka jego wystąpienia. Świeżo nałożone powłoki należy chronić przed rosą, deszczem i mrozem.

Pozostałe wskazówki

Zużycie, czas obróbki materiału oraz czas użytkowania wytrzymałości na obciążenia są uzależnione od temperatury i obiektu.

W razie deszczu lub temperatur poniżej +8°C MC-PowerPro HCRPrimer nie może być używany.

Obciążenia chemiczne i działanie światła mogą spowodować przebarwienia, które jednak z reguły nie mają wpływu na wartość użytkową. Powierzchnie obciążone mechanicznie i chemicznie podlegają zużyciu wywołanemu eksploatacją. Zaleca się regularne kontrole i bieżące utrzymanie.



Właściwości techniczne MC-PowerPro HCRprimer

| Parametr | Jednostka | Wartość | Uwagi |
|-----------------------------|--------------------|-----------------------|--|
| Gęstość | kg/dm ³ | ok. 1,05 | |
| Lepkość | mPa·s | ok. 250 | |
| Czas przerobu: | minut | ok. 60 | |
| Suchość dotykowa | godzin | ok. 6 | w zależności od klimatu |
| Pokrywanie (dalsza obróbka) | godzin | ≥ 2 - ≤ 4 | w zależności od klimatu |
| Pełne obciążenie | dni | 7 | |
| Warunki obróbki | °C % K | ≥8 - ≤30 ≤ 85 3 | temp. powietrza, materiału i podłoża względna wilgotność powietrza powyżej temperatury punktu rosy |
| Zużycia | g/m ² | ok. 100÷150 | na cykl roboczy |
| Proporcje mieszania | wagowo | 56 : 44 | żywica : utwardzacz |

Charakterystyka produktu MC-PowerPro HCRprimer

| | |
|-----------------------------------|--|
| Kolor | przezroczysty |
| Wielkość opakowania | pary opakowań po 10 lub 30 kg |
| Magazynowanie | Okres przechowywania w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w miejscu suchym i chłodnym (poniżej 20°C), min. 1 rok. Chronić przed mrozem! |
| Utylizacja | Prosimy o całkowite opróżnianie pojemników. Prosimy stosować się w tym wypadku do naszych zaleceń zawartych w informatorze dotyczącym utylizacji odpadów – akcja „całkowite opróżnianie”, który chętnie przyślemy na Państwa życzenie. |
| Dyrektywa UE 2004/42 Decopaint | RL2004/42/EG AII/j (140 g/l) < 24 g/l VOC |

* Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i zostały wyznaczone w temperaturze + 23°C i 50% względnej wilgotności powietrza.

Wskazówki bezpiecznego obchodzenia się z produktem

Proszę przestrzegać identyfikacji zagrożeń i wskazówek bezpieczeństwa zawartych na etykietach i w kartach charakterystyki, oraz rozdziału „Ogólne wskazówki wykonawcze” na temat bezpiecznego obchodzenia się z materiałami powłokowymi i reakcyjnymi tworzywami sztucznymi. Kod GIS: RE1

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 05/19. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność